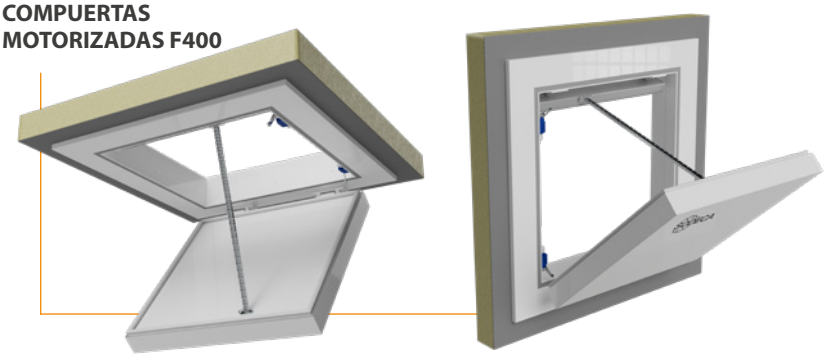
Soluciones para la evacuación de humos en cámaras frigoríficas

COMPUERTAS MOTORIZADAS F400



EXTRACTORES F400 CON COMPUERTA MOTORIZADA

Certificado F400 según EN 12101-3

Ensayado con compuerta y extractor para la evacuación de humos según ensayo 21/32306-460

- Altas prestaciones de estanqueidad y aislamiento
- Apto para temperaturas hasta -28ºC
- Fiabilidad operacional superior a los 20.000 ciclos

F400

Según norma EN 12101-3

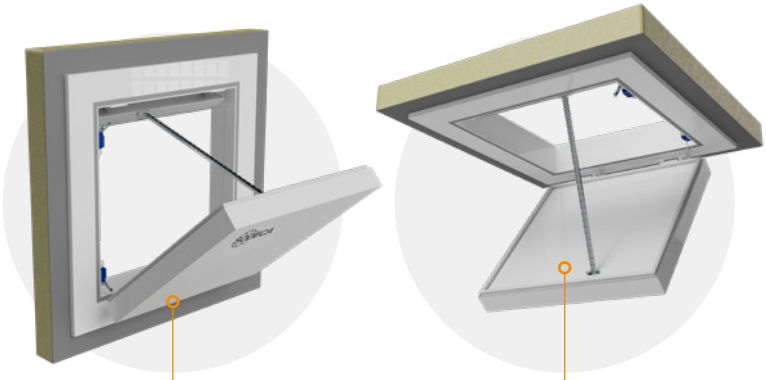
Soluciones para cámaras frigoríficas

Las cámaras frigoríficas requieren sistemas de seguridad específicos que garanticen una evacuación eficaz de humos en caso de incendio, sin comprometer la estanqueidad ni el funcionamiento normal de la instalación.

Estas soluciones han sido desarrolladas específicamente para su uso en cámaras frigoríficas, ofreciendo seguridad, eficiencia y cumplimiento normativo en un único sistema probado y ensayado.

Para dar respuesta a esta necesidad, **ofrecemos soluciones integrales para cámaras frigoríficas** compuestas por un **extractor** de evacuación de humos y una **compuerta motorizada**, certificados F400 para trabajar de forma conjunta.

La **compuerta motorizada** permanece cerrada durante el funcionamiento habitual de la cámara, asegurando el aislamiento térmico, y se abre automáticamente cuando se activa el sistema de extracción.



El **extractor**, por su parte, garantiza la correcta evacuación de humos y gases calientes, contribuyendo a la seguridad de las personas y de la instalación.

Certificado F400 según EN 12101-3.
Ensayado con compuerta y extractor para la evacuación de humos según ensayo 21/32306-460.

Sistemas de ventilación F400 con compuertas motorizadas

Altas prestaciones **aislantes** y de **estanqueidad**

Equipo completamente **hermético** para evitar fugas de temperatura del interior del edificio

Posibilidad de **personalizar la compuerta** con el acabado de la fachada

Certificaciones de estanqueidad del aire, impermeabilidad a la lluvia, resistencia al fuego y carga de nieve

Extracción de humo en caso de incendio, con certificaciones para trabajar a 400ºC/2h

Apertura motorizada

La apertura de la compuerta se realiza mediante actuadores motorizados de gran robustez. Estos garantizan un funcionamiento fiable incluso en las condiciones más desfavorables, ante cualquier sobrecarga externa, el sistema actúa con seguridad y fiabilidad, y cumpliendo con las normativas más exigentes.

Altas prestaciones

Conjunto de sistema de ventilación y compuerta motorizada totalmente hermético y con altas prestaciones aislantes y de estanqueidad para evitar fugas de temperatura del interior del edificio. Además, las compuertas motorizadas incorporan rotura de puente térmico para evitar condensaciones y mejorar el aislamiento energético.

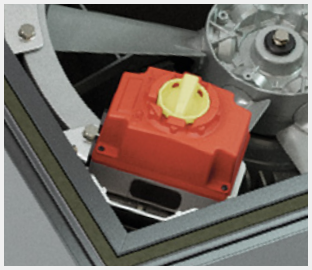
Materiales de última tecnología

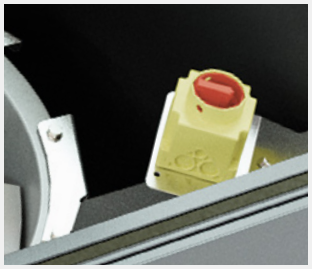
Estanqueidad
Mantiene la climatización del edificio y al mismo tiempo evita que el aire exterior acceda al interior del edificio.

Acústica
El equipo cuenta con una envolvente aislada acústicamente que actúa como barrera contra el ruido interior y exterior.

Eficiencia energética
Minimiza las pérdidas de energía, optimizando el rendimiento del sistema.

Aislamiento e impermeabilidad
Equipo completamente impermeable, bloqueando filtraciones de agua y evitando prácticamente cualquier pérdida calorífica por transmisión cuando no está en uso.



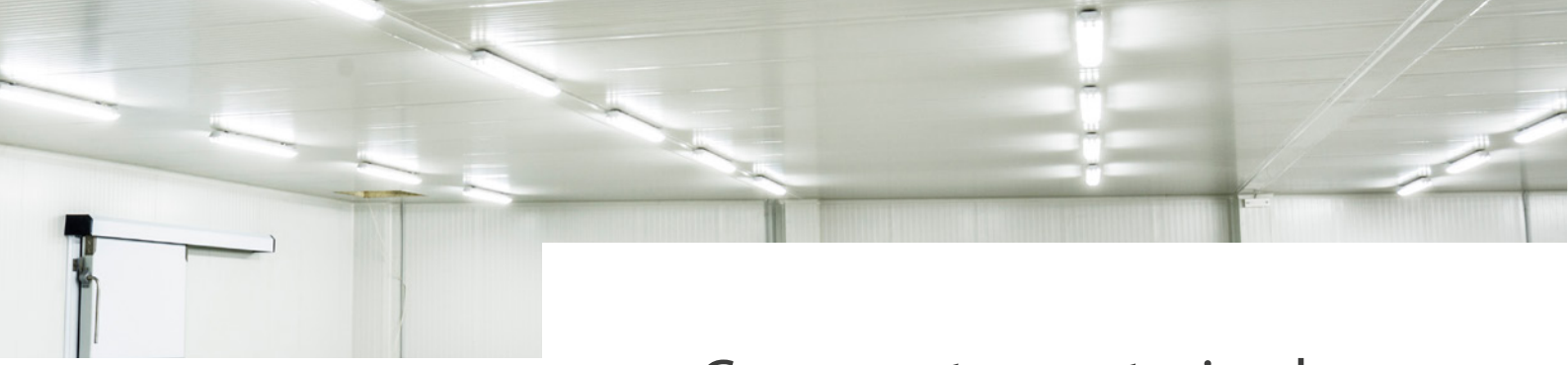


Interruptores de mantenimiento en el interior de la envolvente

Apostamos por la instalación de los interruptores de mantenimiento en el interior de la envolvente para:

- Asegurar la impermeabilidad y estanqueidad total
- Evitar la manipulación no autorizada de los interruptores
- Aumentar la vida útil de los interruptores de mantenimiento

* Para los modelos con certificación F300/2h y F400/2h, el interruptor de mantenimiento del ventilador es resistente a temperatura.



Compuertas motorizadas certificadas F400 para cámaras frigoríficas

20.000 ciclos

Confiabilidad

Actuador de cadena con una fiabilidad operacional superior a los 20.000 ciclos con un tiempo de apertura y cierre de 30 segundos.

Apertura

Apertura motorizada con sistema de apertura manual en caso de avería (Modelo de utilidad ES 1 259 375 U).

Señalización

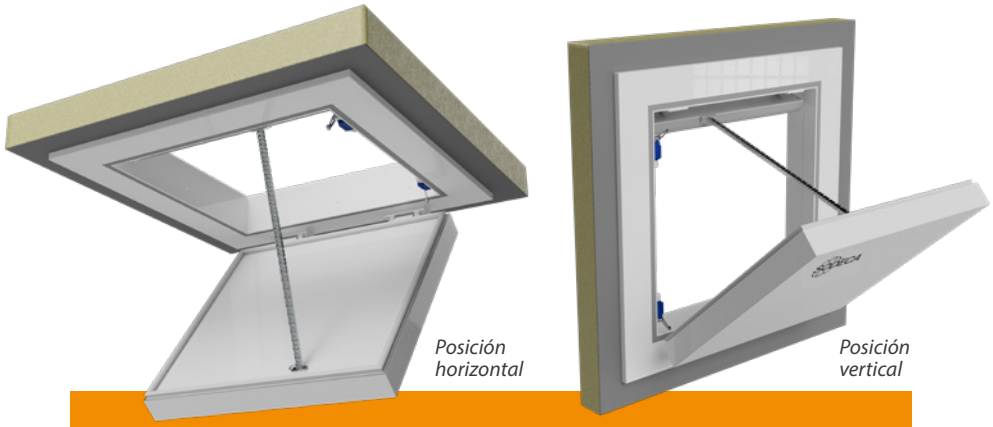
Indicadores de posición con contactos libres de tensión para la monitorización de compuerta abierta o cerrada.

FRIDGE/FLAP

F400

Según norma EN 12101-3

INMERSO 400ºC/2h



Certificado F400 según EN 12101-3

Ensayado con compuerta y extractor para la evacuación de humos según ensayo 21/32306-460

Sistemas de protección avanzada

Las compuertas motorizadas FRIDGE/FLAP, incorporan un sistema de cierre inteligente que garantiza la máxima seguridad en cada ciclo de apertura y cierre. Ante cualquier obstáculo o sobrecarga externa, el sistema actúa con seguridad y fiabilidad.

Detección automática

El sistema se detiene, se abre durante 10 segundos y se vuelve a cerrar.

Protección contra daños

Después de tres intentos fallidos de cierre, el sistema se bloquea.

Seguridad reforzada

Durante la fase final del cierre, la velocidad se reduce a 5mm/s para tener un margen de reacción más grande en caso de incidente.

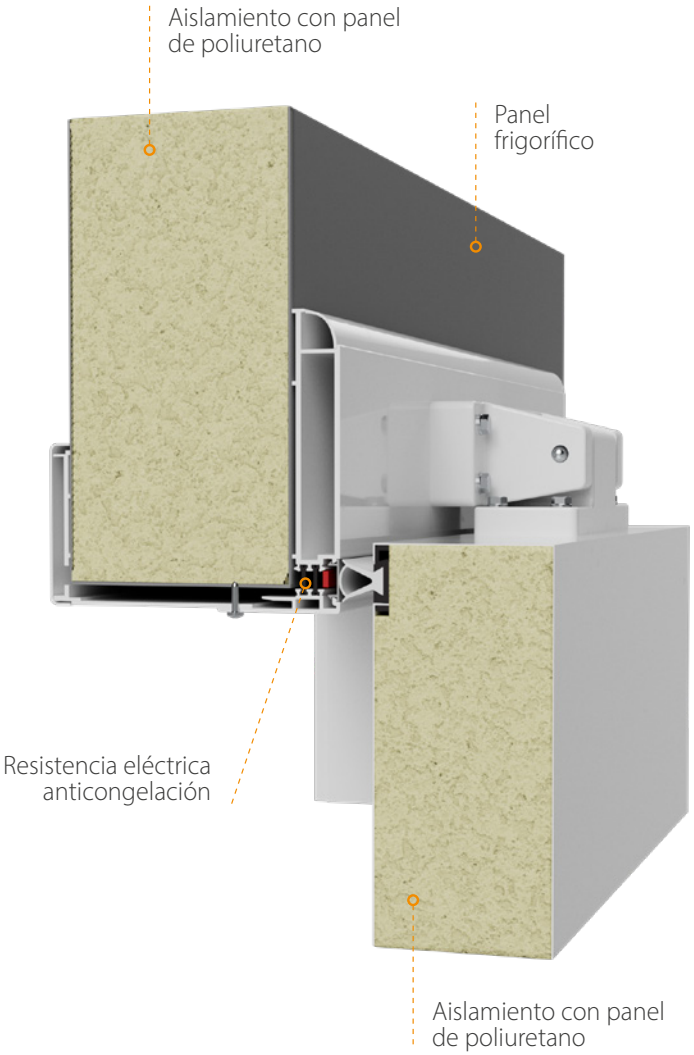
Aislamiento

La hoja móvil se fabrica en chapa lacada de acero con poliuretano expandido e inyectado en prensa de clase B según UNE-EN 13501.

Los perfiles perimetrales tanto de la hoja móvil como del marco fijo son de aluminio y disponen de rotura de puente térmico.

Certificado F400 según EN 12101-3

Ensayado con compuerta y extractor para la evacuación de humos según ensayo 21/32306-460



Estanqueidad

La junta perimetral de doble cámara de aire aporta una estanqueidad de Clase D según EN 12207.

Anticongelación

Para evitar la congelación de la junta de estanqueidad y un consecuente bloqueo de la compuerta, el marco dispone de una resistencia calefactora perimetral de 40W/m que evita la formación de hielo.

Instalación

Apto para cámaras de frío (>4°C) y de congelado (de 4°C a -28°C).

Aplicaciones para la evacuación de humos en cámaras frigoríficas

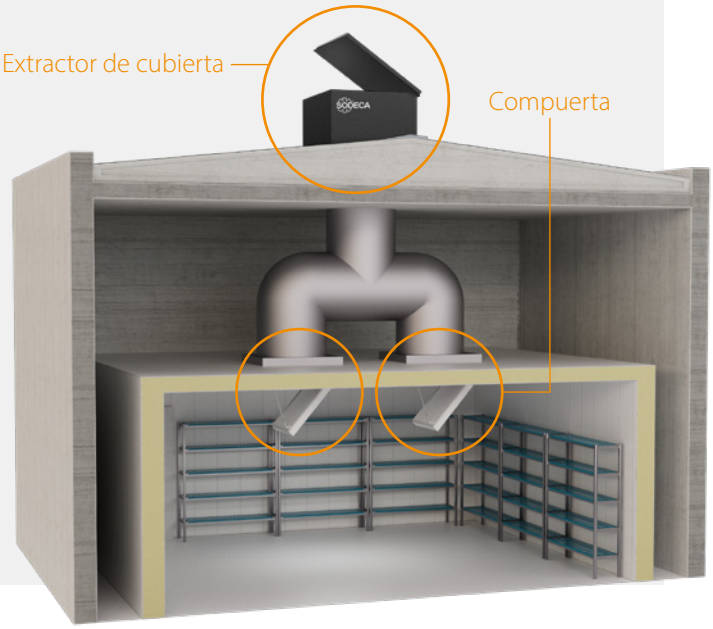
En el cálculo de extractores de humo, de forma muy habitual, se precisa un número elevado de puntos de extracción, pero un caudal de extracción alcanzable por un solo extractor.

De esta forma se reduce el coste del sistema de extracción ajustando el número de extractores y puntos de extracción

Con extractor de cubierta con alto aislamiento térmico HATCH/HP

Instalaciones donde exista una cubierta exterior y sea necesario un aislamiento térmico elevado del extractor de humos. Con esta combinación se consigue una completa estanqueidad al agua de lluvia, un aislamiento térmico óptimo y se permite realizar la conducción del humo de uno o más puntos de extracción.

Evacuación de humos **conducida** desde la cámara frigorífica



Con extractor de cubierta con alto aislamiento térmico HATCH/HP

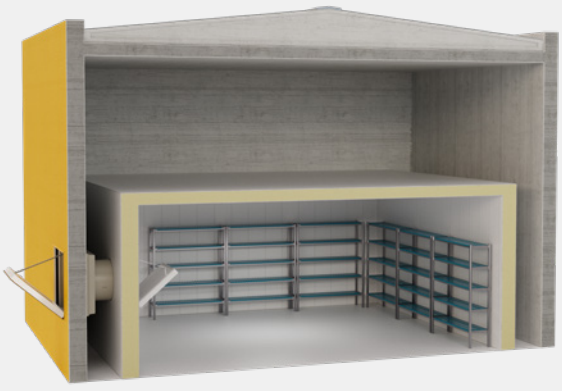
Instalaciones donde la cámara frigorífica no dispone de cubierta exterior, en este caso, se puede instalar directamente el extractor de evacuación de humos al punto de extracción. Con esta combinación se consigue una completa estanqueidad al agua de lluvia y un aislamiento térmico óptimo.

Evacuación de humos **directa** desde la cámara frigorífica

Con extractor mural con alto aislamiento térmico THT/WALL

Instalaciones donde se prefiera extraer los humos por una fachada de la nave y se precise un elevado aislamiento térmico del cerramiento exterior. Con esta combinación se consigue un aislamiento térmico óptimo y se permite realizar la conducción del humo de uno o más puntos de extracción.

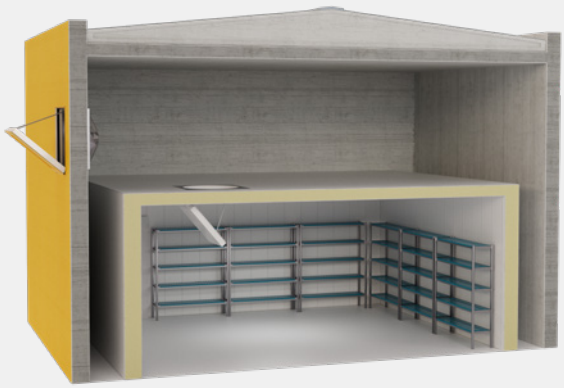
Evacuación de humos **conducida** desde la cámara frigorífica



Con extractor mural con alto aislamiento térmico THT/WALL-F

Instalaciones donde se prefiera extraer los humos por una fachada de la nave y se precise un elevado aislamiento térmico del cerramiento exterior. Con esta combinación se consigue un aislamiento térmico optimo y se permite compatibilizar la evacuación del humo de la cámara o del plenum.

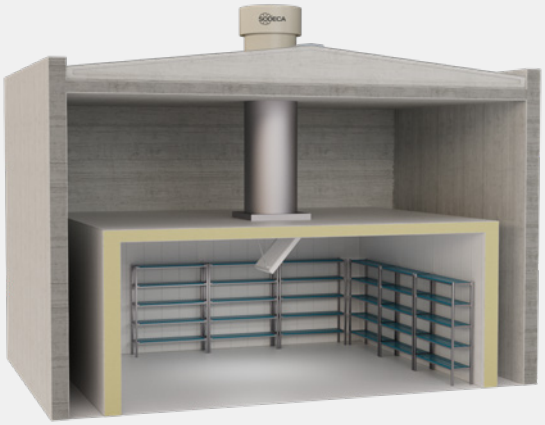
Evacuación de humos **por plenum**



Extractor de cubierta con descarga vertical THT/ROOF

Instalaciones donde exista una cubierta exterior y no sea necesario un aislamiento térmico elevado del extractor de humos. Con esta combinación se consigue una completa estanqueidad al agua de lluvia y se permite realizar la conducción del humo de uno o más puntos de extracción.

Evacuación de humos **conducida** desde la cámara frigorífica



Extractores certificados F400 según EN 12101-3

Con extractor de cubierta con descarga horizontal HTMF

Instalaciones donde exista una cubierta exterior y no sea necesario un aislamiento térmico elevado del extractor de humos. con esta combinación se consigue una completa estanqueidad al agua de lluvia y se permite compatibilizar la evacuación del humo de la cámara o del plenum.

Evacuación de humos **por plenum**

02/2026

SODECA Group

EUROPE

FINLAND
Sodeca Finland, Oy
HUITTINEN
Sales and Warehouse
Mr. Kai Yli-Sipilä
Metsälinnankatu 26
FI-32700 Huittinen
Tel. + 358 400 320 125
orders.finland@sodeca.com

FINLAND
Sodeca Finland, Oy
VANTAA
Sales and Warehouse
Ainontie 12
FI-01630 Vantaa

Smoke Extraction
Mr. Antti Kontkanen
Tel. +358 400 237 434
akontkanen@sodeca.com
Mrs. Kaisa Partanen
Tel. +358 451 308 038
kpartanen@sodeca.com

Industrial Applications
Mr. Jarno Pikkumäki
Tel. +358 407 723 472
jpikkumaki@sodeca.com

ITALIA
Sodeca Italia
Viale del Lavoro, 28
37036 San Martino B.A.
(VR), ITALY
Tel. +39 045 87 80 140
vendite@sodeca.com

NORWAY
Sodeca Norge AS
Per Krohgs vei 4C
1065 Oslo
NORWAY
Tel. +47 23 28 80 90
post@sodeca.no

PORTUGAL
Sodeca Portugal, Unip. Lda.
PORTO
Rua Veloso Salgado 1120/1138
4450-801 Leça de Palmeira
Tel. +351 229 991 100
geral@sodeca.pt

LISBOA
Pq. Emp. da Granja Pav. 29
2625-607 Vialonga
Tel. +351 219 748 491
geral@sodeca.pt

ALGARVE
Rua da Alegria, 33
8200-569 Ferreiras
Tel. +351 289 092 586
geral@sodeca.pt

UNITED KINGDOM
Sodeca Fans UK, Ltd.
Tamworth Enterprise Centre
Philip Dix House, Corporation
Street, Tamworth, B79 7DN
UNITED KINGDOM
Tel. +44 (0) 1827 216 109
sales@sodeca.co.uk

AMERICA

CHILE
Sodeca Ventiladores, SpA.
Sra. Sofía Ormazábal
Santa Bernardita 12.005
(Esquina con Puerta Sur)
Bodegas b24 a b26,
San Bernado, Santiago, CHILE
Tel. +56 22 840 5582
ventas.chile@sodeca.com

COLOMBIA
Sodeca Latam, S.A.S.
Sra. Luisa Stella Prieto
Calle7 No. 13 A-44
Manzana 4 Lote1, Montana
Mosquera, Cundinamarca
Bogotá, COLOMBIA
Tel. +57 1 756 4213
ventascolombia@sodeca.co

PERU
Sodeca Perú, S.A.C.
Sr. Jose Luis Jiménez
C/ Mariscal Jose Luis de
Orbegoso 331. Urb. El pino.
15022, San Luis. Lima, PERÚ
Tel. +51 1 326 24 24
Cel. +51 994671594
comercial@sodeca.pe

MIDDLE EAST AND AFRICA

UNITED ARAB EMIRATES
Sodeca MEA Trading L.L.C
C-83, Sama Residence
Al Nahda First, Deira, DUBAI
orders.mea@sodeca.com

SODECA®

CERTIFIED ISO 9001

HEADQUARTER

Sodeca, S.L.U.
Pol. Ind. La Barricona
Carrer del Metall, 2
E-17500 Ripoll
Girona, SPAIN
Tel. +34 93 852 91 11
General sales: comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com

PRODUCTION PLANT

Sodeca, S.L.U.
Ctra. de Berga, km 0,7
E-08580 Sant Quirze de Besora
Barcelona, SPAIN
Tel. +34 93 852 91 11
General sales: comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com

www.sodeca.com